

研究開発設計者様のための技術情報誌 精密微細加工 技術ニュース

発行元：株式会社 後藤精機

GOTOSEIKI

Vol.40 2018年8月7日

後藤精機 社員が語る今月のコラム
色々な微細加工の部品

担当：S(営業)

第40回目になります、技術ニュースをお届け致します。
久しぶりに微細加工について報告致します。
これは加工例の一部です。

最新の事例は出せませんが、複雑形状の極小部品、極薄部品、金属微細加工、樹脂微細加工、
多種多様な材質と多種多様な形状の微細切削加工に対応しております。
似たような形状で微細加工部品があればぜひ御連絡下さい。

SUS303 SUS304 SUS316 SUS420J2 S50C 純チタン 64チタン

真鍮
無酸素銅
リン青銅
亜鉛合金
ZDC2
亜鉛合金
ベリック
PEEK
PP
PPS
PC-G
POM
PBT



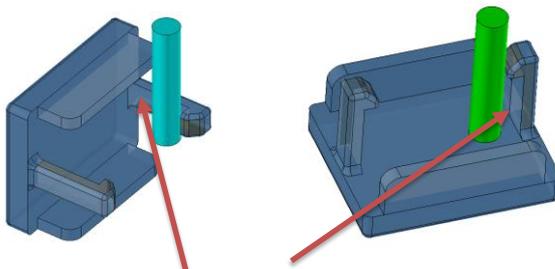
マグネシウム
ダイカスト材
AZ91
マグネシウム
ダイカスト材
AZ31
アルミダイ
カスト材
ADC12
アルミ
A1050
アルミ
A2017
アルミ
A5052
アルミ
A6061
アルミ
A7075

0.03mmの薄肉微細加工、先端0.02mmの微細ニードル加工、φ0.1微細穴加工、0.1mm幅0.5mm深さの微細溝加工
φ0.3深さ20mmの貫通穴加工、リニアのMCを使用した0.005mm段差の階段加工、このような事例もあります。
今回の技術ニュースも私たちの日々の取り組みをご紹介して行きますので宜しくお願い致します。

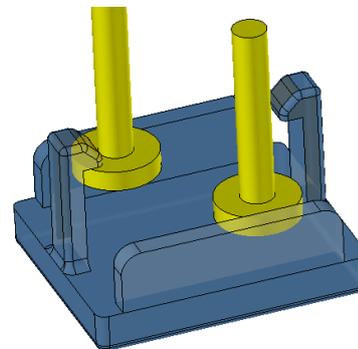
Tスロットカッターについて

担当：I(プログラム)

側面方向からの溝や穴の途中にある段差など、
Tスロットカッターが必要になる切削加工は色々あります。
軸など旋盤で加工出来るものは特に必要ありませんが、
四角や複雑形状、突起の一部や形状にある穴の途中など
加工部が上面から見えないアンダー形状を加工する事が出来る刃物です。
刃部の厚み、刃部の径、刃先の形状により、いろいろな加工に使用できます。



工具が入らず削り残しが出る
(アンダー部が発生)



Tスロットカッターならこの様なツメ
の下でも削り残しが発生しません

微細加工
技術ニュース

株式会社後藤精機
〒226-0027 横浜市緑区長津田6-11-20
TEL : 045-984-3311 FAX : 045-981-1511
URL : <http://www.gotoseiki.com>

研究開発設計者様のための技術情報サイト

「微細加工.COM」

微細加工

検索

今すぐ
検索して
下さい