

後藤精機 社員が語る今月のコラム

タイトル 1円玉の上の微細切削加工2（金属及び非鉄金属）

担当：B(検査)

第44回目となる、技術ニュースをお届け致します。

微細加工部品を拡大してお見せします。

今回も大きさが視覚的に分かるように1円玉の上に乗せて撮影しております。

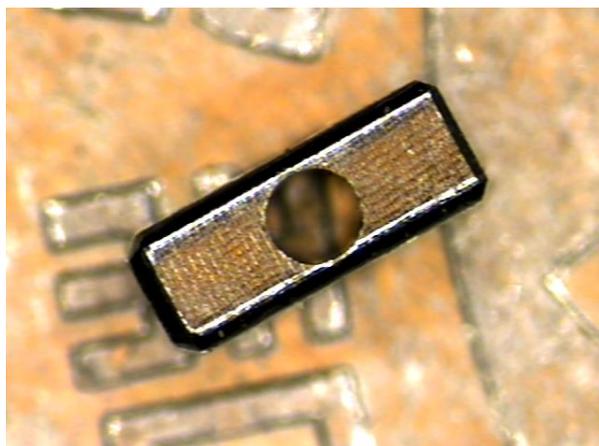


図1

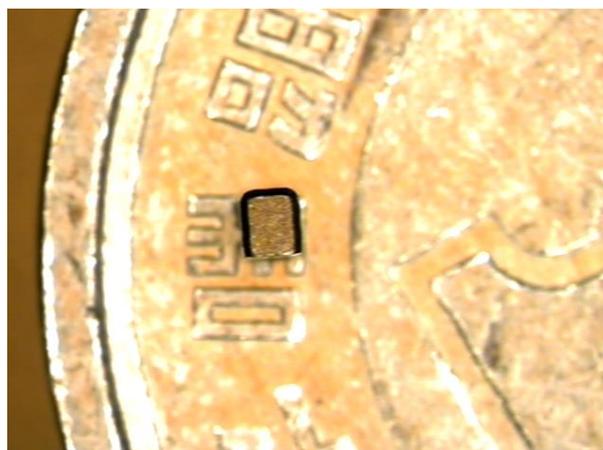


図2

図1の昭和の和のところに乘っているのが、材質A6061-T651の微細切削加工部品です。

穴がφ0.5、長手2.0mm、短手0.7mmです。

穴の部分の肉厚は0.1mmしか有りません。

図2は側面からの撮影です。

この方向だと和の文字の半分なので

小さい事が良くわかると思います。

長手1.0mm、短手は0.7mmです。

図3が斜めから部品を拡大しております。

実はφ0.5の穴が直角に交差して貫通しております。

全周R0.1mmのフィレットがあり

極小で薄肉、小径穴加工のある部品です。

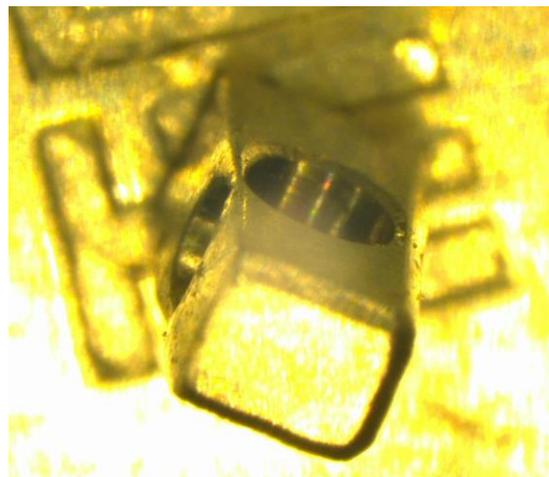


図3

前回から4年ぶりのご報告となり、色々な事が大きく変化しましたが、

今回の技術ニュースも私たちの日々の取り組みをご紹介しますのでご覧ください。

微細加工
技術ニュース

株式会社後藤精機

〒226-0027 横浜市緑区長津田6-11-20
TEL: 045-984-3311 FAX: 045-981-1511
URL: <https://www.gotoseiki.com>

研究開発設計者様のための技術情報サイト

「微細加工.COM」

微細加工

検索

今すぐ
検索して