

研究開発設計者様のための技術情報誌 精密微細加工 技術ニュース

発行元：株式会社 後藤精機

GOTOSEIKI

Vol.53 2025年5月15日

後藤精機 社員が語る今月のコラム

タイトル 射出成形について 担当：S(成形)

第53回目となる、技術ニュースをお届け致します。

弊社では、マシニングセンターによる精密切削加工のほかに、

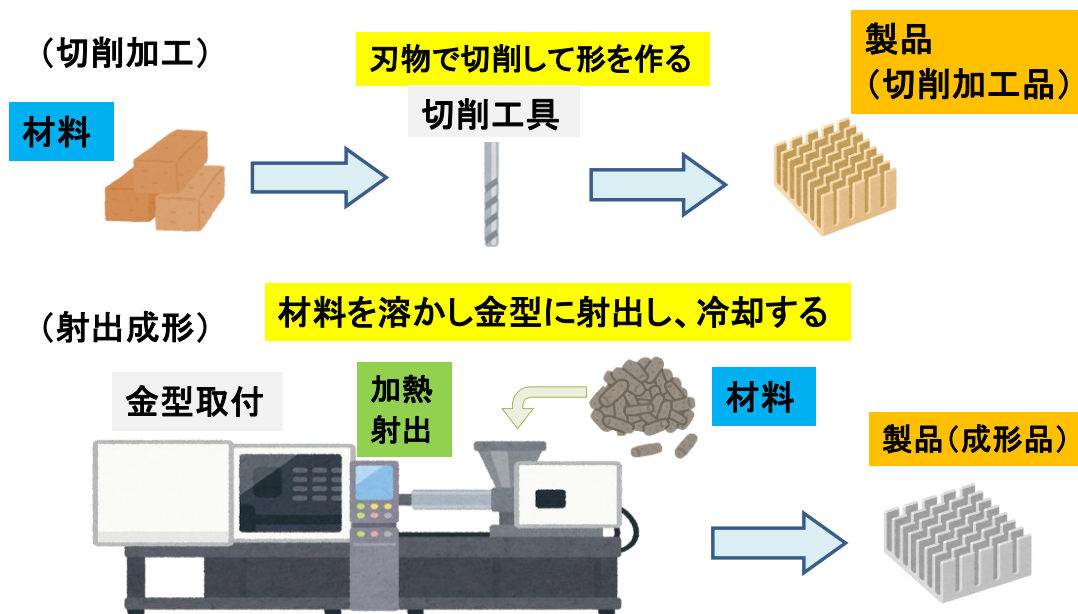
社内で一貫体制(型設計→型加工→射出成形)による成形品の小ロット量産も行っております。

必要個数10個～数万個のロットであれば、**量産型や切削加工よりメリットの大きい**

弊社独自の試作型(簡易型)を御検討下さい。

- 高い寸法精度 (**量産型と同等**)
- 小ロット、中ロットでも安定した品質の部品を提供
- コストダウン (**量産型や切削加工よりも安価**)
- 短納期での製作対応 (成形品納入まで**最短2週間**)
- 研究、開発部品のみならず実製品にも対応可能

～射出成形が切削加工と異なる大きなポイント～



最初に金型製作が必要なため、通常は納期がとてつ掛かるイメージが有りますが、

弊社独自の試作型(簡易型)は、**2週間程度で初回成形**が行えるため、

数量の多い部品を制作するスピードは切削よりも格段に速く、**品質の安定した製品**を供給できます。

弊社では、およそ20年にわたり射出成形のノウハウを蓄積しており、

多種多様な樹脂材料を使用し、2000型以上の試作型(簡易型)の製作、成形の実績がございます。

今回の技術ニュースも私たちの日々の取り組みをご紹介しますのでご覧ください。

微細加工
技術ニュース

株式会社後藤精機

〒226-0027 横浜市緑区長津田6-11-20
TEL: 045-984-3311 FAX: 045-981-1511
URL: <https://www.gotoseiki.com>

研究開発設計者様のための技術情報サイト

「微細加工.COM」

微細加工

検索

今すぐ
検索して